

# Política Integrada Gestión de Calidad de RPB-ALGIMIA

**RECICLADOS PALANCIA BELCAIRE**, en su **PLANTA DE TRATAMIENTO DE RESIDUOS SOLIDOS Y URBANOS DE ALGIMIA DE ALFARA**, buscando una mejora continúa e integrada en la Calidad de sus procesos, lo que también implica el compromiso de protección del medio ambiente y de mejora en su Desempeño Ambiental y Energético, ha organizado sus Sistemas de Gestión, fundamentándolos en los siguientes principios de comportamiento:

- Necesitamos la implicación de todos los miembros de la empresa, para la consecución de los objetivos de la planta.
- Los procesos de Calidad, Medioambiente y Gestión Energética, deben ser evaluados mediante indicadores y objetivos adecuados; su establecimiento facilitará la gestión del conocimiento y la comunicación interna.
- Debemos medir la satisfacción de los clientes y del resto de partes interesadas, dando respuesta a sus necesidades, cubriendo así las expectativas generadas por la empresa.
- El cumplimiento de los requisitos reglamentarios, técnicos y contractuales aplicables, y en particular los relacionados con la legislación ambiental, el compromiso con la protección del medio ambiente y de eficiencia energética a todos los niveles.
- Establecimiento de programas de formación que permitan disponer de un capital humano motivado y cualificado.
- Fomentar la innovación, la mejora de procesos y la comunicación ambiental.
- Favorecer la implicación y participación del personal en el Sistema de Calidad, con el objetivo de retener y compartir el conocimiento adquirido, lo que repercutirá en una mejor gestión de los procesos organizativo-tecnológicos de la empresa y sus resultados económicos.

La Dirección lidera los Comités de Gestión, con el fin de informar, dirigir y coordinar las actuaciones derivadas del sistema.

Igualmente, se compromete a la creación y revisión de los medios humanos y materiales necesarios para asegurar el cumplimiento de la presente Política, velando para que la misma esté disponible, sea conocida, entendida, aplicada, y mantenida al día en la Planta de RSU y el Vertedero de Algimia.

Responsable Negocio Tratamiento y Eliminación